



DC314-7

Heiß-Entkalker mit Edelstahlschutz

Der Heiß-Entkalker DC314-7 eignet sich zur wasserseitigen Belagsentfernung in mit Edelstahl versehenen Systemen, sowie in Systemen, in denen die verbauten Materialien nicht mehr exakt eruiert werden können, mit Sicherheit aber kein Zink enthalten ist.

Das Produkt bietet einen optimalen Schutz für Anlagen aus Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Eisen, Stahl oder Gußeisen, sowie für alle nichtmetallischen Werkstoffe wie Porzellan, Gummi und diverse Kunststoffe.

ACHTUNG: bei verzinkten Bauteilen unbedingt Kalkex Zink DC314-2P (kalt) bzw. Heiß-Entkalker mit Zinkschutz DC314-7P (heiß) verwenden!

Anwendungskonzentration:

Als 5 - 15 %ige Lösung

Anwendungsbeschreibung:

Entsprechend der Belagsstärke wird der Heiß-Entkalker DC314-7 als 5 - 15 %ige Lösung in warmem Wasser angesetzt, ins System eingepumpt und bis zu max. 24 Stunden im Kreislauf gehalten. Die Erwärmung der Lösung auf bis zu 70 °C führt zu einem rascheren Belagsabbau und zu einer optimalen Produktausnutzung.

Hohe Umwälzgeschwindigkeiten und lange Umwälzzeiten sind zu vermeiden, die Entkalkung soll intervallmäßig erfolgen (5-10 Minuten umwälzen, danach ca. 30 Minuten Stehzeit).

Nach erfolgter Reinigung ist die verbrauchte Lösung mittels Neutralisator (zB DC315-3F) auf pH-neutral zu neutralisieren und mit viel Wasser im öffentlichen Kanal abzulassen.

Hilfsmittel: Fasspumpe, Schlauchpumpe oder säurefeste Pumpe.

HINWEIS: Wenn Sie den Kessel bzw. die Anlage selbst entkalken, fordern Sie gratis unsere Kundeninformation mit der genauen Beschreibung des Entkalkungsvorgangs an.

Dosierung:	als 5 - 15 %ige Lösung
Aggregatzustand:	pulverförmig
Mindesthaltbarkeit:	2 Jahre ab Abfülldatum
Anwendungstemperatur:	möglichst warm bis max. 70 °C
Einwirkzeit:	bis zu 24 Stunden
Kalklösefähigkeit:	bis 425 g/kg

ACHTUNG: Gebinde vor Hitze und Frost schützen!
Schutzmaßnahmen/Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!

Rev. 10